抵抗溶接用

単相交流式制御装置

用途：鋼板全般のスポット溶接

多種インターフェース

DeviceNet ・CC-Link対応

溶接条件255条件

1打点1条件管理でも安心条件数

電流制御1次側・2次側選択可能

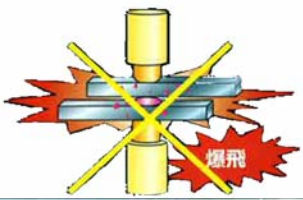
定置用・ﾛﾎﾞｯﾄ用を選びません（購入時選択）

パソコンでの溶接条件管理対応

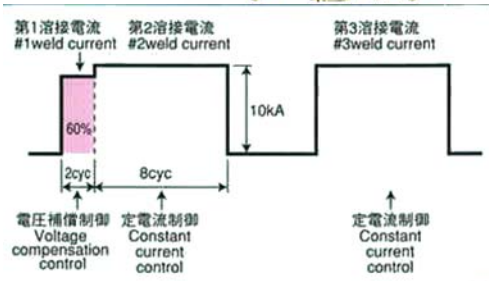
溶接条件管理ソフト『WinTB2』条件吸出し5秒

3段通電

異物噛み込み時の爆飛軽減機能付！



※シーラ材等を挟んでの溶接時#1通電のみ電圧補償モードで動作可能。電流経路を確保した後、定電流モードで動作させます。

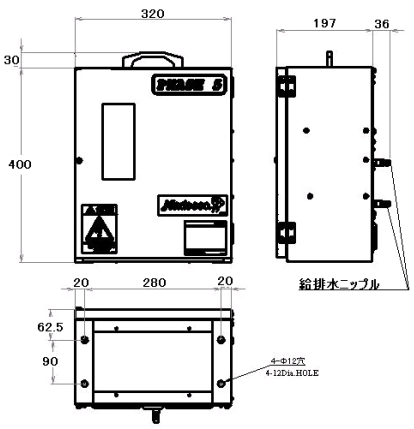


基本仕様 Specification

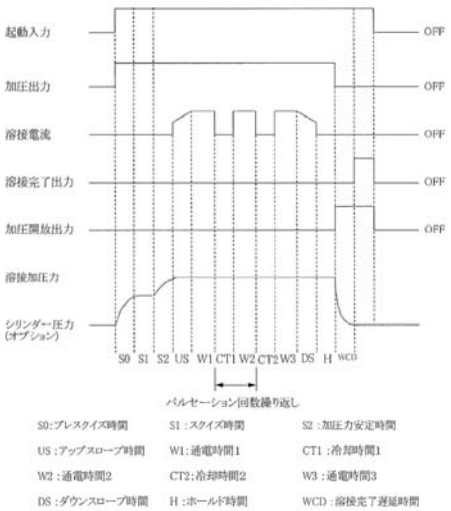
	項目	交流抵抗溶接制御装置
定格	定格電圧	1φ AC 200/380/400/415/440/460V ±15% ※1
	使用率	500A 10%（450A 10% ※2）
	溶接電源周波数	50Hz/60Hz(自動切り替え)
筐体仕様	IPレベル	-
	表示ラベル言語	日本語/英語/中国語 ※1
インターフェース	I/O	DeviceNet/CC-Link/ProfiBus/DIO ※1
	プログラミング	ティーチング用NADEX_NET(M_NET)(別売)
プログラム機器	ティーチングボックス/PC用ソフトウェア	TB40(別売)/WinTB2(別売)
電流制御	制御方式	溶接機用サイリスタによる同期式位相
	定電流制御	○
	設定精度	±3%又は300A以内
	繰り返し精度	溶接電源電圧及び負荷変動±10%に対して±2%又は300A以内
	電圧補償制御	○
制御可能範囲	二次電流制御範囲	2.0～25.5kA
	溶接トランス巻数比	4.0～200.0
外形寸法・質量	溶接条件数	255
	ステッパー機能	ステップアップ方式：選択(切,ステップ,リニア)
		ステップ数 10 ステップ（0～9 ステップ）
	電流低下検出レベル設定機能	○
	電流過大検出レベル設定機能	○
	短絡検出機能	○
		W320×H400×D197 20kg

※1:いずれかを選択 ※2:安全保護機能付きの場合 ※3:インターフェイスがDIOのときのみ選択可能 ※4:どちらか一方のみ選択可能
注)表中の「○」は機能あり、「－」は機能なしを示します。

外形寸法



溶接シーケンス



S0:プレスクイズ時間　S1:スクイズ時間　S2:加圧力安定時間
US:アップスロープ時間　W1:通電時間1　CT1:冷却時間1
W2:通電時間2　CT2:冷却時間2　W3:通電時間3
DS:ダウンスロープ時間　H:ホールド時間　WCD:溶接完了遅延時間

オプション対応機能

加圧力コントロール機能 ※3
溶着（接触）検出機能 ※4
外傷検知機能 ※4
チップ間抵抗検出
Ethernetによるデータ管理機能

オプション品

◎ティーチングボックス
◎リセットボックス
◎リセットケーブル(1m～40m)
※チップ間検出線
※WinTB2

◎＝推奨品 ※＝選択品

お問い合わせは

溶接に関する問い合わせ
ナ・デックス技術センターにて本製品のデモンストレーションが行えます
溶接実験が行なえる環境がありますのでお気軽にお問い合わせ下さい。

安全に関する注意 正しく安全にお使いいただくためにご使用の前には必ず「取扱説明書」をお読みください。

ご注意
●当製品はｷｬｯﾁｵｰﾙ規制の対象になります。輸出をするときは需要者・用途を確認後適切な手続きをおとりください。
●仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

株式会社ナデックス NADEX Co.,Ltd.

●国内拠点 本社 〒460-8338 愛知県名古屋市中区古渡町9番27号 TEL:052-323-2215 FAX:052-322-3059
技術センター 〒481-0038 愛知県北名古屋市徳重御宮前1 TEL:0568-21-1428 FAX:0568-23-5540
東京支店 〒330-0802 埼玉県さいたま市大宮区宮町1-114-1(ORE大宮ﾋﾞﾙ8F) TEL:048-650-7181 FAX:048-650-7182
大阪支店 〒532-0011 大阪府淀川区西中島3-9-12(空研ﾋﾞﾙ) TEL:06-6305-0525 FAX:06-6305-5556
●海外拠点 三河支店【三河安城】 北九州営業所【小倉】
【北米】ﾐｼｶﾞﾝ州・ｲﾘﾉｲ州・ｶﾅﾀﾞﾄﾛﾝﾄ 【中国】上海 【タイ】バンコク